

# UNIONE DEI COMUNI DELLA VERSILIA

Esercizio 2011

## CONTO ECONOMICO

Pag. 1

|  | <i>Importi parziali</i> | <i>Importi totali</i> | <i>Importi complessivi</i> |
|--|-------------------------|-----------------------|----------------------------|
| <b>A) PROVENTI DELLA GESTIONE</b>  |                         |                       |                            |
| 01) Proventi tributari   | 0,00                    |                       |                            |
| 02) Proventi da trasferimenti  | 1.577.293,26            |                       |                            |
| 03) Proventi da servizi pubblici   | 102.778,88              |                       |                            |
| 04) Proventi da gestione patrimoniale  | 0,00                    |                       |                            |
| 05) Proventi diversi   | 209.158,19              |                       |                            |
| 06) Proventi da concessioni di edificare                                       | 0,00                    |                       |                            |
| 07) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni                          | 0,00                    |                       |                            |
| 08) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-) | 0,00                    |                       |                            |
| Totale Proventi della gestione (A)   |                         | 1.889.230,33          |                            |
| <b>B) COSTI DELLA GESTIONE</b>   |                         |                       |                            |
| 09) Personale  | 1.142.774,04            |                       |                            |
| 10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo                              | 33.458,94               |                       |                            |
| 11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)      | 0,00                    |                       |                            |
| 12) Prestazioni di servizi   | 470.995,07              |                       |                            |
| 13) Godimento beni di terzi  | 17.592,30               |                       |                            |
| 14) Trasferimenti  | 28.425,88               |                       |                            |
| 15) Imposte e tasse  | 64.109,11               |                       |                            |
| 16) Quote d'ammortamento di esercizio  | 96.971,83               |                       |                            |
| Totale costi di gestione (B)   |                         | 1.854.327,17          |                            |
| <b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>  |                         | 34.903,16             |                            |
| <b>C) PROVENTI ED ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</b>                  |                         |                       |                            |
| 17) Utili  | 0,00                    |                       |                            |
| 18) Interessi su capitale di dotazione   | 0,00                    |                       |                            |
| 19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate                            | 0,00                    |                       |                            |
| Totale (C) (17+18-19)  |                         | 0,00                  |                            |
| <b>RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)</b>                            |                         |                       | 34.903,16                  |
| <b>D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>   |                         |                       |                            |
| 20) Interessi attivi   | 1.769,17                |                       |                            |
| 21) Interessi passivi:   | 24.120,09               |                       |                            |
| P1) - su mutui e prestiti  | 24.120,09               |                       |                            |
| P2) - su obbligazioni  | 0,00                    |                       |                            |
| P3) - su anticipazioni   | 0,00                    |                       |                            |
| P4) - per altre cause  | 0,00                    |                       |                            |
| Totale (D) (20-21)   |                         | -22.350,92            |                            |
| <b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>                                       |                         |                       |                            |
| Proventi   |                         |                       |                            |
| 22) Insussistenze del passivo  | 74.608,04               |                       |                            |
| 23) Sopravvenienze attive  | 0,00                    |                       |                            |
| 24) Plusvalenze patrimoniali   | 750,00                  |                       |                            |
| Totale Proventi (e.1) (22+23+24)   |                         | 75.358,04             |                            |
| Oneri  |                         |                       |                            |
| 25) Insussistenze dell'attivo  | 40.216,62               |                       |                            |
| 26) Minusvalenze patrimoniali  | 0,00                    |                       |                            |
| 27) Accantonamento per svalutazione crediti                                    | 0,00                    |                       |                            |

# UNIONE DEI COMUNI DELLA VERSILIA

Esercizio 2011

## CONTO ECONOMICO

Pag. 2

|   | <i>Importi parziali</i> | <i>Importi totali</i> | <i>Importi complessivi</i> |
|---|-------------------------|-----------------------|----------------------------|
| 28) Oneri straordinari                                  | 0,00                    |                       |                            |
| Totale oneri (e.2) (25+26+27+28)                        |                         | 40.216,62             |                            |
| Totale (E) (e.1 - e.2)                                  |                         | 35.141,42             |                            |
| RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO<br>(A-B+/-C+/-D+/-E) |                         |                       | 47.693,66                  |

SERAVEZZA li, 31.12.2011

Il Segretario  
DOTT.SSA MARINA BERNARDI

Il Responsabile del Servizio Finanziario  
DOTT.SSA MARINA BERNARDI

Il Rappresentante Legale  
MAURIZIO VERONA

Timbro  
dell'ente